



SERVIZI
ALL'INFANZIA



REFEZIONE
SCOLASTICA



FARMACIE
COMUNALI



RISCOSSIONE
TRIBUTI



SERVIZI
SOCIALI



RSA
TABARRACCI



SERVIZI
CIMITERIALI

Determina n. 21 del 05/02/2019

OGGETTO: Determina dirigenziale per affidamento diretto di servizio di MANUTENZIONE ANNUALE REGISTRATORI DI CASSA FISCALI - CIG: **ZCF2704369**.

il Dirigente Amministrativo

Visto:

- il Decreto Legislativo 18.4.2016, n. 50 e s.m.i. ("Codice dei contratti pubblici");
- il "Regolamento per l'acquisizione di beni e servizi e per l'affidamento di lavori di importo inferiore alla soglia di rilevanza comunitaria", approvato con delibera del C.d.A. n.7 del 07/06/2017.

Preso atto che:

- ai sensi del provvedimento emanato in data 28/07/03 dall'Agenzia delle Entrate e pubblicato sulla G.U. n.221 del 23/09/2003 è necessario provvedere alla manutenzione annuale dei registratori fiscali presenti presso le Farmacie Comunali e Parafarmacia;
- i registratori fiscali presenti presso le farmacie e la parafarmacia comunali, risultano in totale n.18;
- gli stessi sono stati forniti ed installate dalla società ROSANO GEMIGNANI SRL con sede in Viareggio (LU);
- il canone del servizio in oggetto è pari ad € 150,00 oltre IVA per ogni singolo misuratore fiscale, per un importo complessivo di € 2.700,00 oltre IVA;
- a seguito della contrattazione intercorsa, la società ROSANO GEMIGNANI SRL ha riservato uno sconto pari ad € 385,00 oltre IVA;
- è stata formulata richiesta all'Autorità Nazionale Anticorruzione del Codice Identificativo che risulta ora individuato con il CIG n. **ZCF2704369**.

Tutto ciò premesso,

DETERMINA

- di affidare alla società ROSANO GEMIGNANI il servizio in oggetto, per un importo complessivo pari ad € 2.315,00 oltre IVA nei termini di legge.

Il Dirigente
Dr. Marco Franciosi p.p.

pagina 1/1